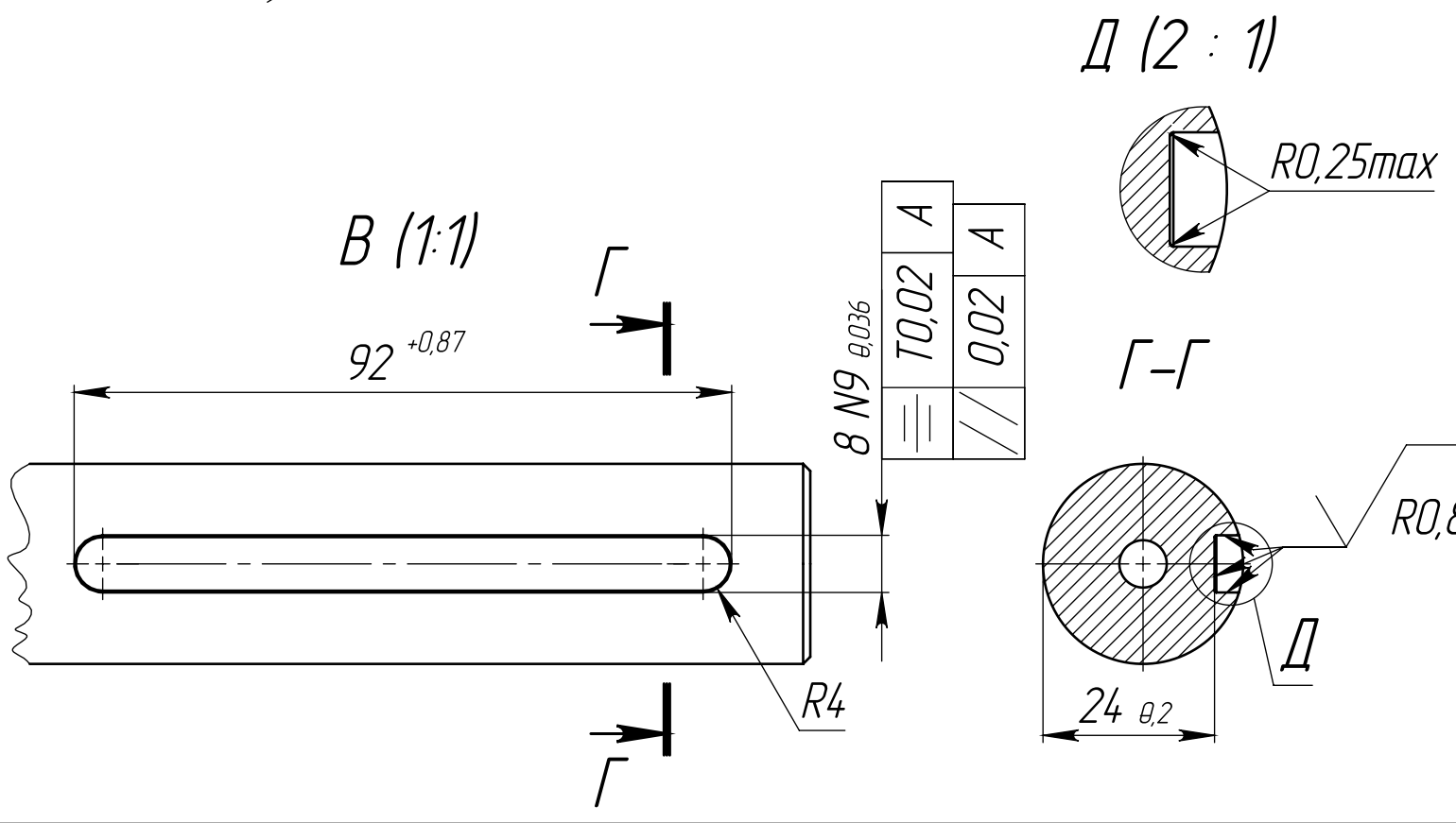
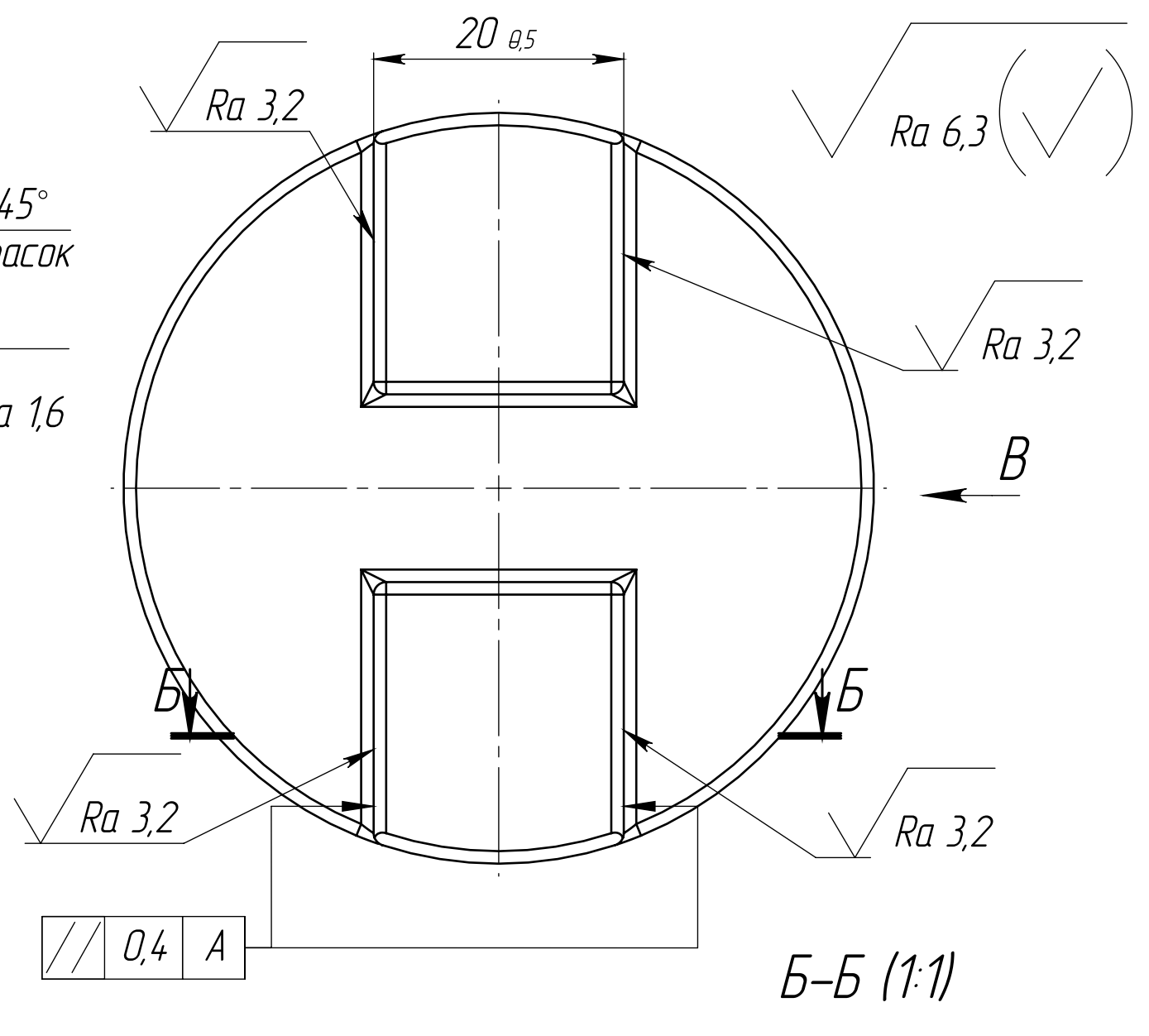
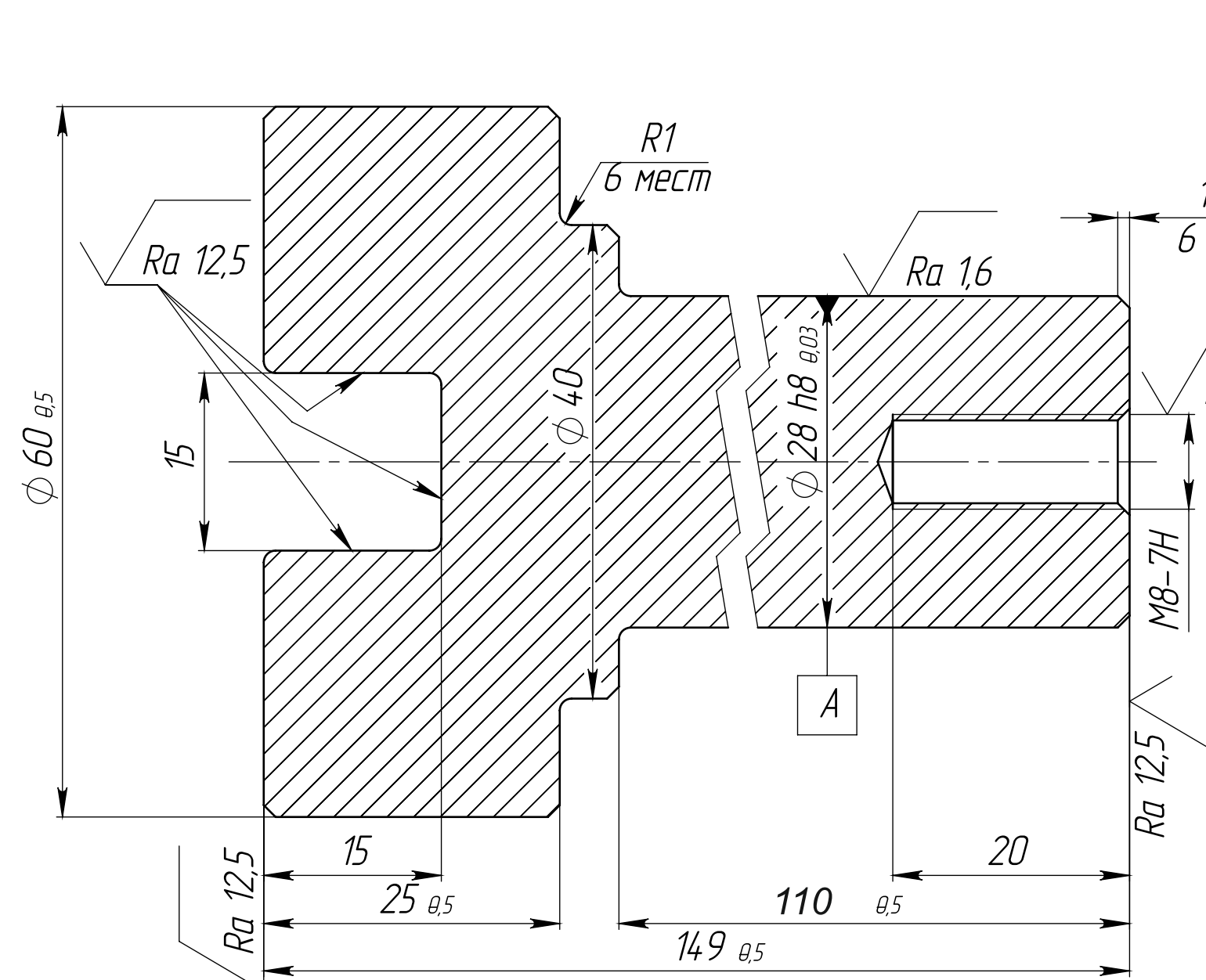
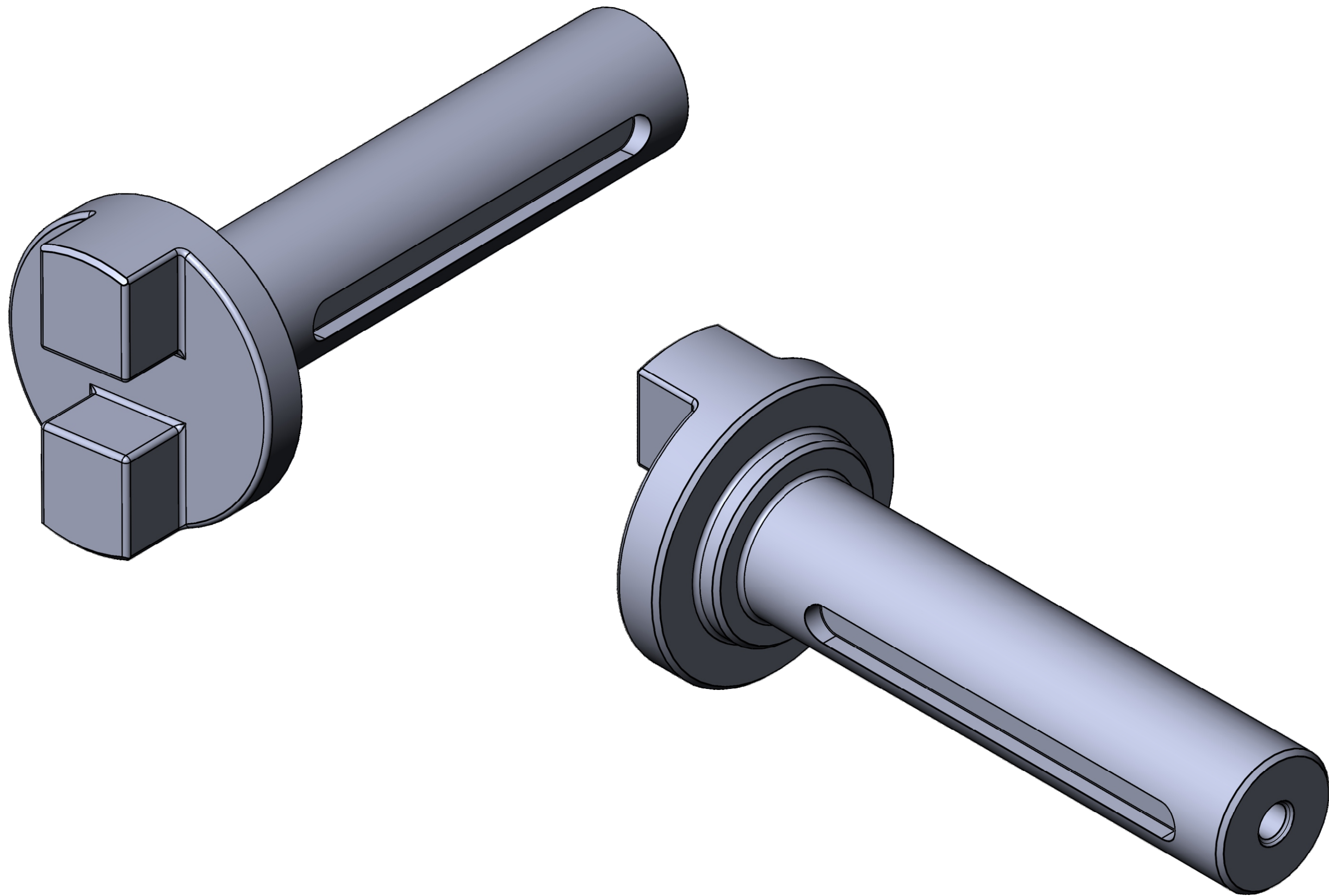


Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № ауд.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	



- *Размеры для справок.
- H14, h14, ±It14/2.
- 50...54 HRCз. Цементация и закалка кулачков и посадочной поверхности.
- Покрывтие: Хим.окс.прм.

КМ.00.001				Лит.			Масса	Масштаб
Полумуфта 1				0,85			2:1	
Сталь 45 ГОСТ 380-2015				Лист 1			Листов	

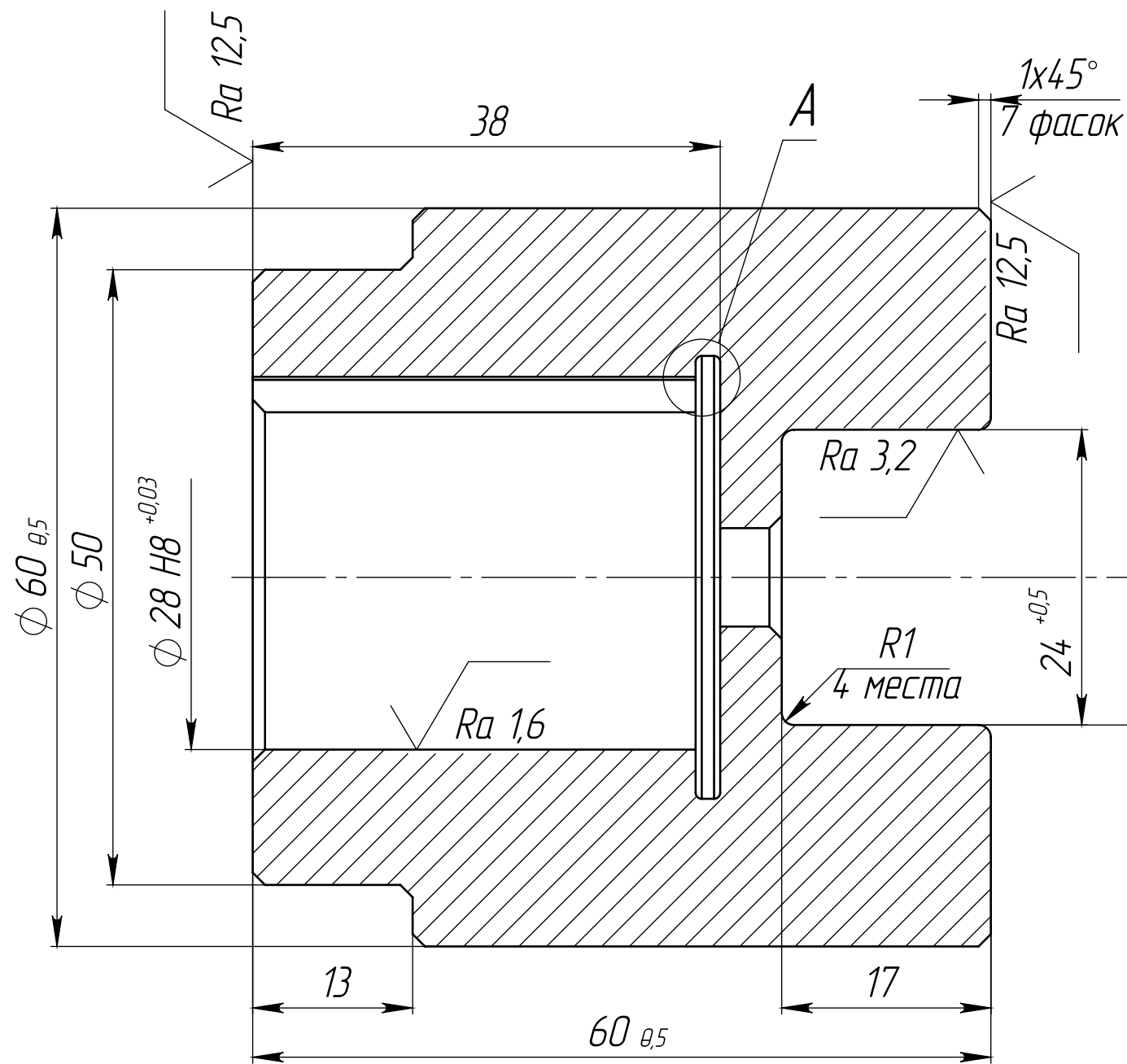


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

KM.00.001

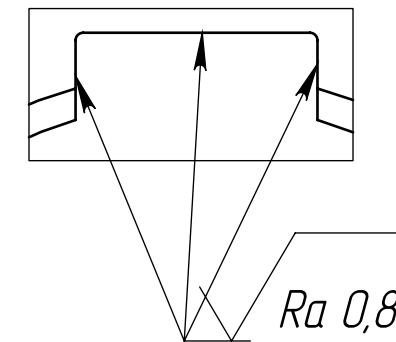
Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дудл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	



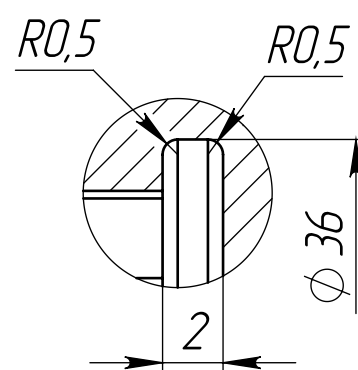
✓ Ra 6,3 (✓)

≡	T0,02	A
//	0,02	A

Б (4 : 1)

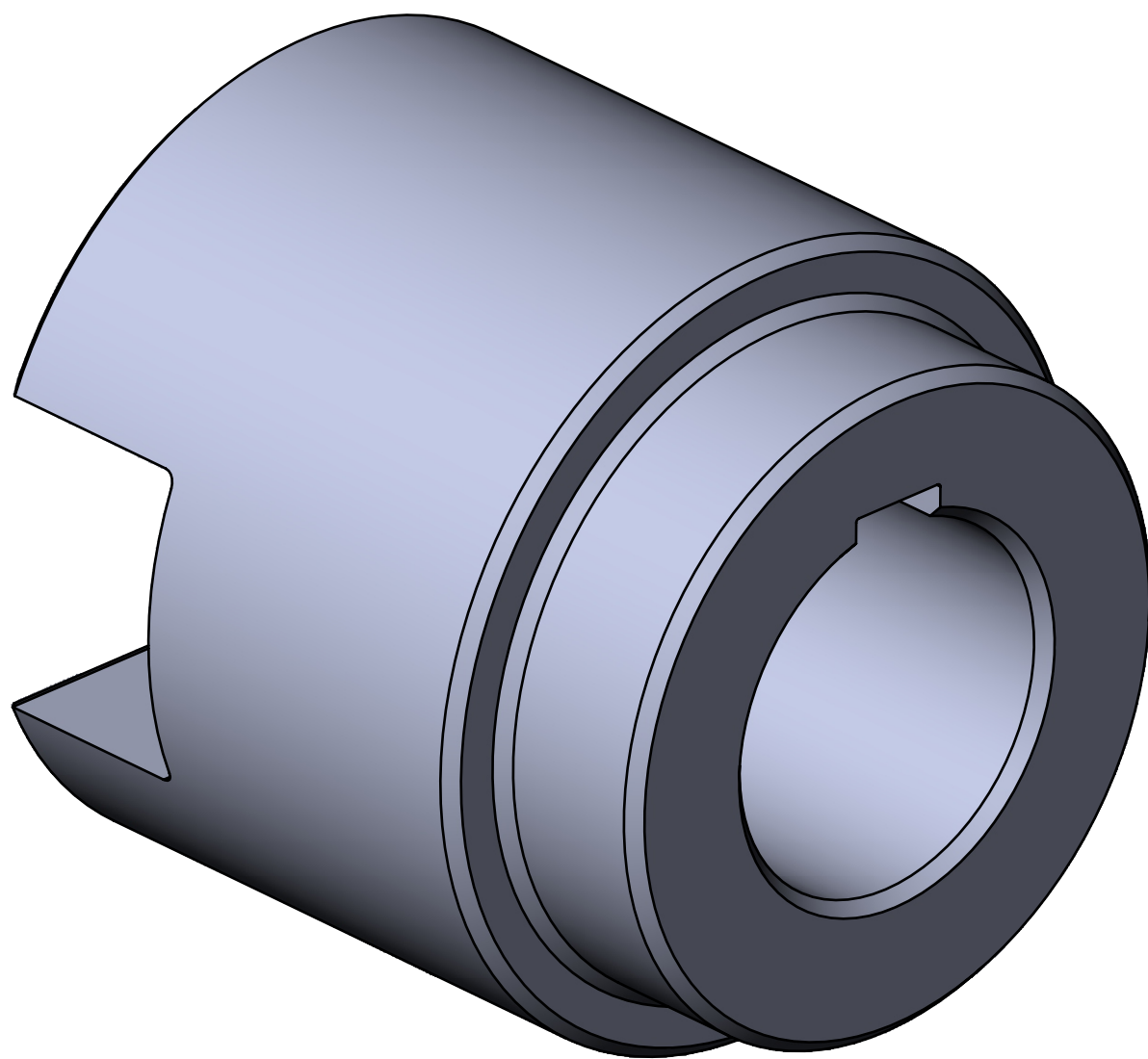
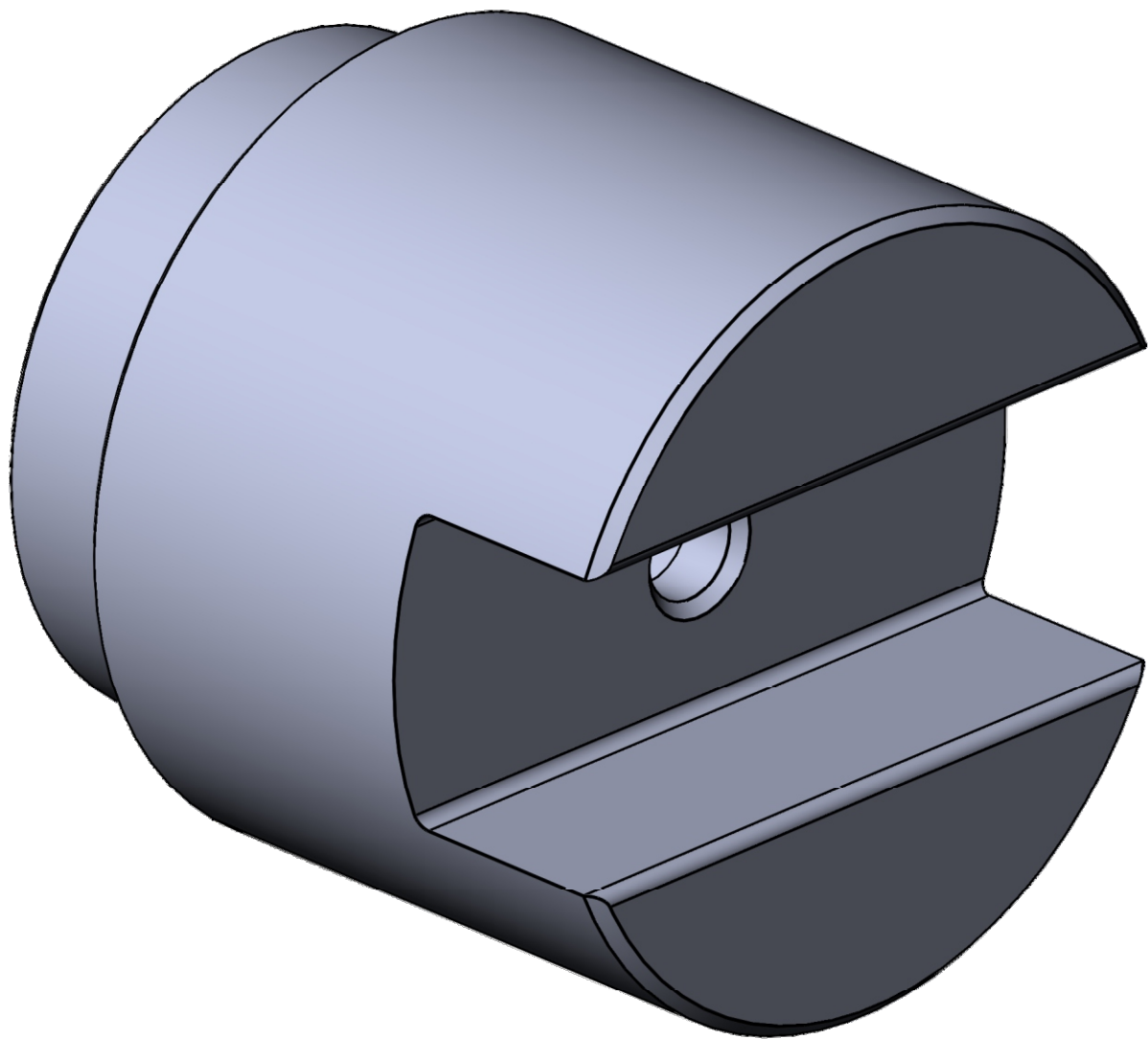


А (4 : 1)



- *Размеры для справок.
- H14, h14, $\pm$ It14/2.
- 50...54 HRCз.
- Покрывтие: Хим.окс.п.рм.

					КМ.00.002				
					Полумуфта 2	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,85	2:1
Разраб.		Займатов	В.Зай						
Пров.									
Т. контр.									
						Лист 1		Листов	
Н. контр.					Сталь 45 ГОСТ 380-2015				
Утв.									



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КМ.00.002	2
-----------	---