

Зачем штанцформе основание в виде стальной плиты.

Опорная плита служит основанием для штанцформы и дает значительный положительный эффект:

- 1) Кардинально увеличивается площадь соприкосновения инструмента с нижним валом. Что в свою очередь положительно увеличивает трение.
- 2) Тыльная сторона ножей защищена от истирания.
- 3) Нож не разбалтывается в фанерном основании.
- 4) При использовании штанцформ с опорной плитой появляется возможность использования приправочной ленты для корректировки вылета ножа.

Есть и негативный момент: плита значительно утяжеляет штанцформу. В связи с этим обстоятельством применение опорной плиты на формах значительных размеров не целесообразно.

Крайне желательна установка плиты для штанцформ с пробойниками. Именно пробойники разбалываются в первую очередь.

Толщина плиты, как правило 6мм. Удельный вес такого основания примерно 470 г/дм.кв.

<p>Вырубаемый материал выдавливает нож из фанерного основания. Чем толще и тверже материал, тем сильнее проявляется этот эффект</p>	
<p>На фото показана обратная сторона штанцформы.</p> <p>На изображении видно как неравномерно пробойники были выдавлены материалом из формы</p>	

<p>Результат вырубki без опорной плиты</p>	
<p>Следы от ножей и пробойников на этой плите показывают, насколько неравномерной бывает нагрузка на режущие элементы формы.</p> <p>Опорная плита выравнивает нагрузку, равномерно распределяя ее по своей плоскости.</p>	
<p>Форма на стальном основании</p>	
<p>Целесообразно применять опорную плиту не только для пробойников, но и для мелких элементов станцформы</p>	